



Pumpenbeschreibung:

Modell	BA180E D315
Max. Fördermenge	720 m ³ /St.
Max. Förderhöhe	41 m
Saug- Druckanschluß	DN200
Freier Durchgang	80 mm
Laufrad	Halb offenes Laufrad
Vakuumsystem	BBA MP50
Motor	Perkins 854E-E34TA
Emissionsstandard	Stage IIIB / Tier 4i
Schallschutzkasten	M10-25
Gewicht (netto)	2090 kg
Lärmpegel	ca. 67 dB(A) auf 10 m

MERKMALE

BA Vakuumunterstützte Pumpe

Die Pumpen aus der BA-Reihe wurden mit Schwerpunkt auf Betriebssicherheit, Leistungsvermögen und Lebensdauer entwickelt. Das Vakuumsystem arbeitet zu 100 % mechanisch; dadurch ist es möglich, dass die Pumpen, auch unter trockenen Umständen, schnell nacheinander ansaugen können. Durch die robuste Konstruktion von sowohl Pumpe als auch Schallschutzkasten ist die BA-Reihe optimal für die Bau-Industrie geeignet.

Weltklasse Leistungen

Die BA-Reihe wurde gebaut, um auch unter der schwierigsten Anwendungen bei der Entwässerung und dem Umpumpen von Abwasser eingesetzt zu werden. Durch den Einsatz von hochleistungsfähigen Pumpen und Dieselmotoren nach dem neuesten Stand der Technik liefern diese Pumpen maximale Leistungen zu minimalen Kosten, ganz nach der Betriebsphilosophie von 'Lowest cost of ownership'.

Nachhaltigkeit

- Hochleistungspumpen beschränken den Kraftstoffverbrauch auf ein Minimum
- Emission gemäß EU- und US EPA Standard
- Feuerverzinkter Schallschutzkasten (korrosionsfrei)
- Kunststoff-Türpanels (korrosionsfrei) und pulverbeschichtete Plattierung
- Vakuumsystem ohne Ölleckagen
- Vollständig eingebauter Kraftstofftank verhindert Öl- und Kraftstoffleckagen

Gesamtpaket entwickelt und gebaut durch BBA Pumps

- Betriebseigener Entwurf und Produktion
- Über 60-jährige Erfahrungen auf diesem Markt
- Umfangreiche firmeneigene Testeinrichtungen
- Modernes und funktionelles Entwurf
- Dauerhafte und umweltfreundliche Materialien
- Kundenspezifische Lösungen möglich

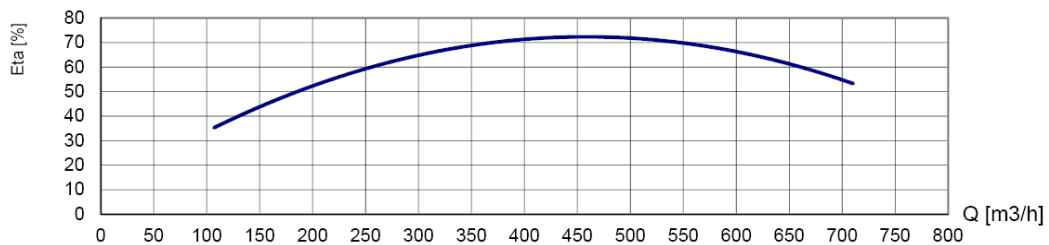
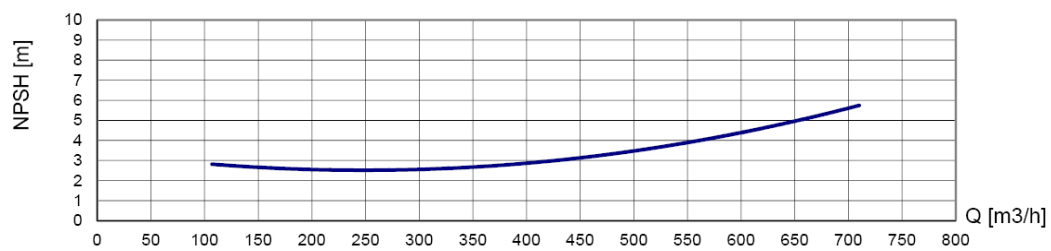
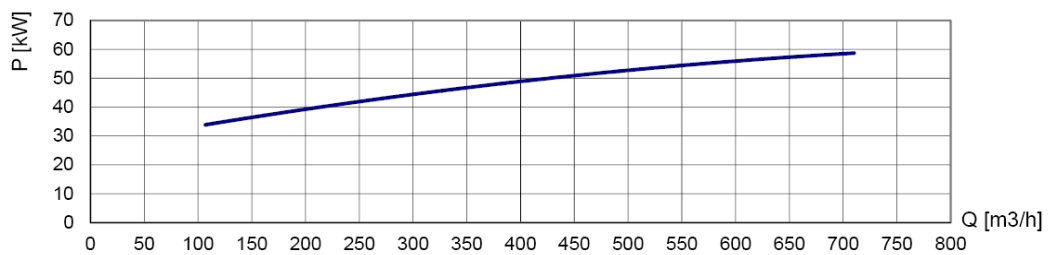
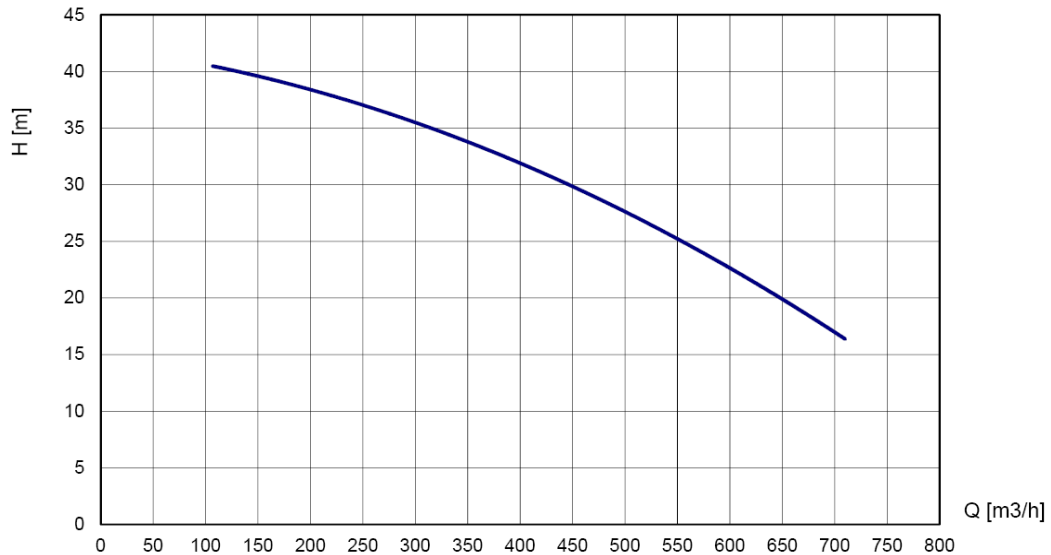
Aftersales Service & Produkt-Unterstützung

- Ein fester Lieferant für Teile und Ersatzteile sowie Zubehör
- 24-Stunden-Service-Hotline
- Spezielle Service-Abteilung im Haus
- Weltweites Vertriebsnetzwerk für Ersatzteile
- Optionaler Vor-Ort-Service weltweit
- Intensive Schulungen möglich (technisch und kaufmännisch), sowohl vor Ort als auch In-Haus



KENNLINIEN (1900 UPM)

Dauerleistung laut ISO 9906



Bitte wenden Sie zu www.bbapumps.com (1300 - 1900 UPM)

Motor Drehzahl UPM		Fördermenge Q in m ³ /St.					Kraftstoffverbrauch (BEP) l/St.
		300	400	500	600	700	
1900	H	35	32	27	22	17	15
1700	m	27	24	20	15	-	
1500		23	17	13	-	-	

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

BBA Vakuumunterstützte Pumpe

Pumpenmodell.....	BA180E D315
Max. Fördermenge	720 m ³ /St.
Max. Förderhöhe	41 m
LaufRad.....	Halb offenes LaufRad
Freier Durchgang.....	80 mm
Pumpengehäuse	Grauguß GG20
LaufRad.....	Chromguß 42CrM04
Verschleißplatte.....	Chromguß 42CrM04
Welle.....	Stahl C45
Wellendichtung	Gleitringdichtung
Gleitflächen.....	Tung/Sic
GLRD Gummi	Viton



BBA Vakuumsystem

Pumpenmodell.....	BBA MP50 Membranpumpe
Luftleistung	50 m ³ /St.
Max. Vakuum.....	8,5 m
Antrieb	Zahnriemen (ständiger Antrieb)
Schwimmerkasten	Aluminium
Rückschlagventil.....	Grauguß GG25
Material Ventil.....	Buna-N



Motor

Hersteller	Perkins
Modell	854E-E34TA
Schwungrad Leistung @ 2500 UPM ...	86 kW
Drehzahl	1300 - 1900 UPM
Kraftstoffverbrauch	216 g/kWh
Hubvolumen.....	3,4 Liter
Zylinderzahl	4
DOC, DPF.....	Dieselpartikelfilter und Diesel-Oxidationskatalysator (Wartungszeit 3000 St.)
Emission Gemäß EU	Stage IIIB
Emission Gemäß US	Tier 4i

BBA Schaltkasten LC30

- Auto Start/Stopp System
 - Inklusiv Zwei Schwimmer (10 m Kabel)
 - Wahlschalter Hand-0-Auto
 - RAMP-UP/DOWN Funktion (automatischer Drehzahländerung bei starten und stoppen des Motors)
 - Drehzahl Wahlschalter mit Druckknöpfe
 - Warnlampen
 - 4.3" LCD Monitor Display
- Das Display zeigt zusätzliche Motordaten, z.B. Motordrehzahl, Betriebsstunden, Batteriespannung, Kraftstoffverbrauch und Misserfolge im Klartext.



Kraftstoffsystem

- Kunststoff Tank PE 300 Liter netto
- Tankdeckel Ø 100 mm
- Elektronisches Einspritzsystem

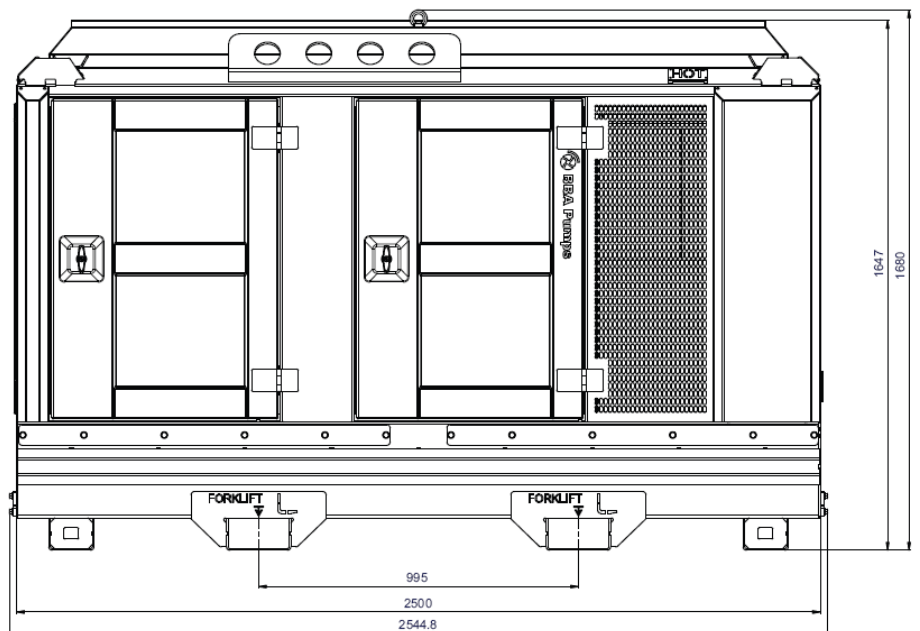
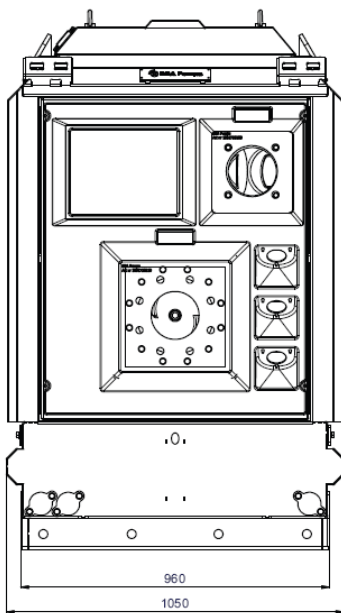
Elektrisches System & Sicherheitsfunktionen

- Premium Qualität Batterie
- Nominal Spannung 12 Volt
- Abschalten bei Überbelastung

SCHALLSCHUTZKASTEN M10-25

BBA Schallschutzkasten

Modell	M10-25
Abmessungen L x W x H	2500 x 1050 x 1680 mm
Grundrahmen	Galvanisiert
Türen	4 verschließbare Türen für einfachen Zugang
Panels	ABS/ASA
Kraftstofftank	PE 300 Liter netto
Kraftstofftank Autonomie	20 Stunden (auf 1900 UPM BEP)
Tankdeckel	100 mm
10-23 kit	Öl-Ablaspumpe – Masseschalter – Externer Kraftstoffanschluß
Gabelstapler	Mit 2 Gabelstaplertaschen
Hebeöse	Mit 2 Lasthaken
Anschlüsse	Bitte wenden Sie zur „Zubehör“ im Anhang
Auspuffanlage	Integriert im Kasten
Weiteres	Mit Öl / Wasserabscheider
Dokumentationskasten	BBA Bedienungsanleitung und Garantieheft



Abmessungen in mm je nach den gewählten Anschlussteilen.



Halb-Offenes Laufwerk
Laufwerk aus abriebfestem Chromguß (42CrMo4) gefertigt.



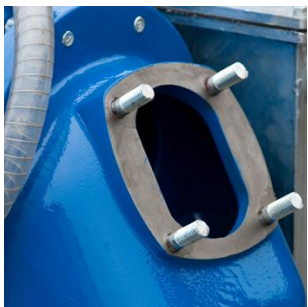
Kraftstofftank
Doppelwandiger korrosionsfreier Kraftstofftank (300 Liter) aus HDPE, im unteren Teil des Schallschutzkastens positioniert.



Einfache Wartung
Ölstandschaußgläser, Ölablaßventile und Öleinfüllschrauben sind einfach zugänglich.



Vakuumsystem
Membranpumpe, luftgekühlt, wasserfest und ohne Ölverbrauch. Luftkapazität 50 m³ pro Stunde.



Große Inspektionsdeckel
Einfacher Zugang zum Schwimmerbehälter, Laufwerk und Rückschlagventil.



Sicherheit
Extrem langlebige und abschließbare Schlösser mit einem T-Griff zur einfachen Handhabung.




4 Jahr beschränkte Garantie
Die BBA beschränkte Garantie deckt Jahre oder Betriebsstunden je nachdem was zuerst eintritt. Für mehr Info, bitte konsultiere das BBA Garantiebuch.




Bedienungsanleitung
Umfangreiche Bedienungsanleitung mit wichtigen Informationen über die Pumpe, Installations- und Sicherheitshinweise. In mehreren Sprachen verfügbar.

Die Bilder dienen nur zur Illustration.


ZUBEHÖR
Druckanschluß

Art.nr.		Ø Zoll	Ø mm	Anschluß	
1516604209	30° Flansch DIN	8	200	Flansch	
05080899	30° Flansch ANSI	8	200	Flansch	
05080813	30° female (cup)	8	200	System B	
05080909	30° male (ball/lever)	8	200	System B	
05080895	30° male (ball/ring)	8	200	System IT	
05080898	30° female (cup/lever)	8	200	System IT	


Sauganschluß

Art.nr.		Ø Zoll	Ø mm	Anschluß	
17160297	0° Flansch K295 x K350	8-10	200-250	DIN Flansch	
03611467	0° female (cup)	8	200	System B	
03811501	0° male (ball/ring)	8	200	System IT	
03811511	0° female (cup/lever)	8	200	System IT	
03111232	0° male (ball/ring)	10	250	System IT	
03111228	0° female (cup/lever)	10	250	System IT	

Saugschlauch mit Sieb L=5 m

Art.nr.	Ø Zoll	Ø mm	Anschluß	
07047042	8	200	System IT female (cup/lever)	
07047057	8	200	Flansch K295	
07047062	10	250	Flansch K350	

Saugschlauch mit Sieb L=6 m

Art.nr.	Ø Zoll	Ø mm	Anschluß	
07047043	8	200	System IT female (cup/lever)	
07047058	8	200	Flansch K295	
07047063	10	250	Flansch K350	

Empfohlene Saugleitung (maximale Geschwindigkeit = 4 m/Sek.)

m ³ /St.	US gallons	(L/Sek.)	4" 100	5" 125	6" 150	8" 200	10" 250	12" 300
360	1585	100	12.73	8.15	5.66	3.18	2.04	1.41
403.2	1775	112	14.26	9.13	6.34	3.57	2.28	1.58
432	1902	120	15.28	9.78	6.79	3.82	2.44	1.70
468	2060	130	16.55	10.59	7.36	4.14	2.65	1.84
504	2219	140	17.83	11.41	7.92	4.46	2.85	1.98
540	2337	150	19.10	12.22	8.49	4.77	3.06	2.12
612	2694	170	21.65	13.85	9.62	5.41	3.46	2.41
648	2853	180	22.92	14.67	10.19	5.73	3.67	2.55
684	3011	190	24.19	15.48	10.75	6.05	3.87	2.69
720	3170	200	25.46	16.30	11.32	6.37	4.07	2.83